



INSTYTUT SPAWALNICTWA – POLSKA
INSTITUTE OF WELDING – POLAND
INSTITUT FÜR SCHWEIßTECHNIK – POLEN

Adres: ul. Bł. Czesława 16/18, 44-100 Gliwice
tel. (+48) 32 231-00-11, fax (+48) 32 231-46-52
e-mail: is@is.gliwice.pl, <http://www.is.gliwice.pl>

Zgrzewanie tarciove liniowe blach na zakładkę

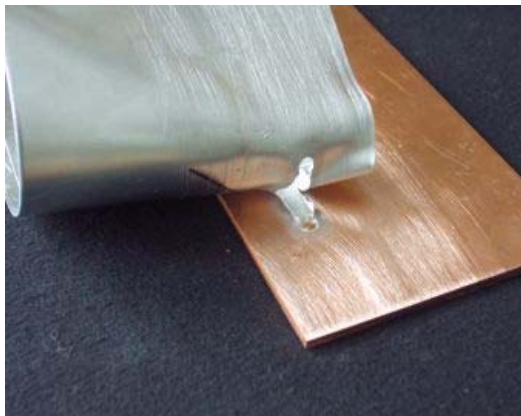
ALUMINIUM + MIEDŹ



Stanowisko do zgrzewania w IS



Przykład zgrzewanych liniowo na zakładkę blach Cu+Al (g = 4.0 mm)



Wyłuskanie blachy Al (g = 1.5 mm) zgrzanej liniowo na zakładkę z blachą Cu (g = 4.0 mm) m.in.:



Wyłuskanie blachy Al (g = 4.0 mm) zgrzanej liniowo na zakładkę z blachą Cu (g = 4.0 mm)

- Proces zgrzewania przebiega w stanie stałym, w każdej pozycji i bez gazów osłonowych. Proces jest energooszczędny i nieszkodliwy dla środowiska. Proces jest bezpieczny dla obsługi.
- Konstrukcja wykonana z zastosowaniem nowo opracowanej metody wykazuje minimalne odkształcenia i nie wymaga dużych nakładów na wyrównanie powierzchni.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne i plastyczne złącza. Doskonała przewodność elektryczna.
- Można zgrzewać blachy Cu + Al „na zakładkę” w dużych zakresach grubości blach: górna blacha, aluminiowa: od 1.5 mm, dolna, miedziana: dowolna grubość.

Kontakt w sprawie zgrzewania tarciovego, liniowego na zakładkę blach Al + Cu:
Instytut Spawalnictwa, dr inż. Adam Pietras tel. 231 00 11 w. 238.

Adam.Pietras@is.gliwice.pl