



**INSTYTUT SPAWALNICTWA – POLSKA**  
INSTITUTE OF WELDING – POLAND  
INSTITUT FÜR SCHWEIßTECHNIK – POLEN

Adres: ul. Bł. Czesława 16/18, 44-100 Gliwice  
tel. (+48) 32 231-00-11, fax (+48) 32 231-46-52  
e-mail: [is@is.gliwice.pl](mailto:is@is.gliwice.pl), <http://www.is.gliwice.pl>

## Zgrzewanie tarciove liniowe doczołowe blach

### ALUMINIUM + MIEDŹ



Stanowisko do zgrzewania w IS



Przykład zgrzewanych doczołowo blach  
Cu+Al.



Zginanie próbek



Rozciąganie próbek

m.in.:

- Proces zgrzewania przebiega w stanie stałym, w każdej pozycji i bez gazów osłonowych. Proces jest energooszczędny i nieszkodliwy dla środowiska.
- Proces jest bezpieczny dla obsługi.
- Można łączyć tą metodą blachy doczołowo o grubości od ok. 2.0 do 10.0 mm.
- Konstrukcja wykonana z zastosowaniem nowo opracowanej metody wykazuje minimalne odkształcenia i nie wymaga dużych nakładów na wyrównanie powierzchni.
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne i plastyczne złącza. Doskonała przewodność elektryczna.

Kontakt w sprawie zgrzewania tarciovego, liniowego blach Al + Cu:  
Instytut Spawalnictwa, dr inż. Adam Pietras tel. 231 00 11 w. 238.

[Adam.Pietras@is.gliwice.pl](mailto:Adam.Pietras@is.gliwice.pl)